

Abies-bois sur tous les fronts :



Avec un effectif de 6 salariés qui travaillent en forêt, Abies-bois essaie de répondre au mieux aux multiples demandes.

Alexandre débarde avec le Noé les derniers bois coupés cet été, Damien est sur une coupe de hêtre afin de fournir nos clients en bois de chauffage, tandis que Denis, entre deux coupes de bois, aide Thomas et Nicolas à broyer les bois de nos exploitations qui serviront à fabriquer de la plaquette forestière.

Pendant ce temps Quentin, notre dernière recrue, coupe et débarde des bois et branches afin de faire un nettoyage pour un propriétaire privé.

Quand à Jean-Michel, il coupe des sapins en jardinage dans le but de favoriser la régénération et prélever des bois de charpente et de palette.

Notre fonctionnement qui consiste à se répartir ces tâches diverses a le mérite de répondre à plusieurs marchés en même temps et dans une société où nous fonctionnons de plus en plus à flux tendu, cela nous permet d'être plus réactif.

Toute l'équipe s'affaire à la tâche dans la bonne humeur avec un calendrier bien rempli...



Des nouvelles de Gumières

De nouveaux équipements pour la scierie :

Depuis quelques temps déjà, Abies-Bois souhaite équiper sa scierie d'un séchoir à bois afin de proposer des produits bois d'intérieur : bardage, lambris, plancher et d'élargir sa gamme de mobilier de jardin.

Un élément en bois doit avoir un taux d'humidité spécifique selon sa fonction et sa localisation dans une construction.

Pour les bois d'intérieur, le taux d'humidité varie généralement entre 10 et 22 % suivant son emplacement. Pour atteindre cette hygrométrie, le séchage artificiel est incontournable (il est très compliqué d'atteindre ce taux d'humidité avec le séchage naturel).



Le séchage du bois est une opération délicate consistant à combiner une température et une humidité spécifiques selon l'essence, l'épaisseur et la longueur du bois à sécher. Lors d'un séchage artificiel, l'eau enlevée par évaporation en surface doit être remplacée au fur et à mesure par celle qui provient de l'intérieur des pièces de bois. Bien

que cela puisse paraître paradoxal, le bois doit être séché à l'air chaud et humide. En effet, l'air chaud favorise la circulation d'eau de l'intérieur vers la surface du bois et l'air humide assure un retrait d'eau progressif et homogène. A l'inverse, l'air sec entraînerait un retrait d'eau rapide et superficiel bloquant ainsi une bonne partie de l'eau dans le bois (la pièce serait alors totalement ou partiellement inutilisable, apparition de fentes, fissures...).

Une fois séchées au taux d'humidité désiré, certaines pièces de bois pourront être dotées de diverses finitions. Pour se faire, l'entreprise souhaite s'équiper d'une machine à broser ou brosseuse afin de proposer :



- des finitions de type « rustique » (plancher de grange/chalet), en venant défibrer le bois à l'aide de brosses composées de différents matériaux.

- des ponçages de différentes intensités ...